

✓ 更省粉 ✓ 更洁净 ✓ 更稳定 ✓ 换料更便捷 ✓ 更低运维

riton



新一代下送粉桌面级SLM金属3D打印机

MCUBE

结构性技术迭代 · 重新定义桌面量产标准

5 大核心王牌卖点



独家下送粉结构

底部定量顶升供粉，告别传统上送粉重力落料缺陷，铺粉全程可控。



粉末利用率提升30%+

按需供粉无飞溅浪费，大幅降低钛合金、钴铬合金量产耗材成本。



无尘低运维打印

腔体无悬浮扬尘，激光镜片不易污染，大幅减少清洁与维护频次。



风冷桌面免水冷部署

220V民用电压即插即用，无需冷水机、无需工业基建，桌面级摆放。



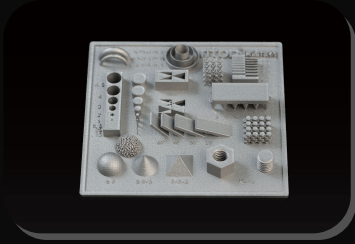
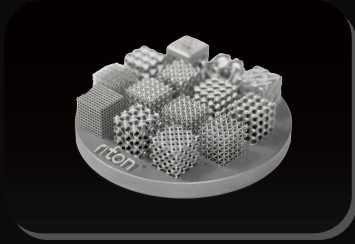
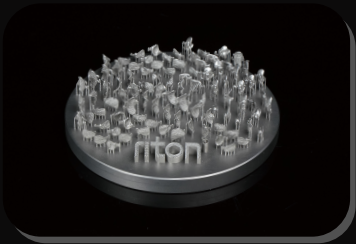
快速换粉设计，切换材料效率翻倍

无需拆解传动转轴，清理腔体即可快速更换金属粉末；传统上送粉机型需要拆解整套送粉转轴，换料工序繁琐耗时。

专为中小批量精密金属量产而生

极致成型样品 · 高精度量产表现

可稳定成型微细镂空、薄壁结构、精密义齿工件。批量打印尺寸一致性高、表面细腻、致密度高，适配齿科量产、医疗配件、科研试样、精密小件加工。



上送粉 VS 下送粉 – 结构性升级

传统上送粉机型

重力自由落料（不可控）

悬浮粉多、镜片易脏

粉料洒落浪费大

批量偏差大、良率不稳

必须拆解整套送粉转轴，工序复杂。

供粉方式

粉尘环境

耗材成本

量产品质

粉末更换

新一代 · MCUBE

✓ 底部机械定量顶升（全程可控）

✓ 密闭无尘、腔体洁净

✓ 按需出粉、损耗极低

✓ 整版均匀、一致性极强

✓ 敞开腔体清粉即可换料，一键切换钴铬、纯钛等材料。

核心技术参数

成型尺寸 $\Phi 100 \times 80 \text{ mm}$

适用材料 钴铬合金、钛合金、不锈钢等金属粉末

激光配置 单模光纤激光器 (300 W / 500 W)，精密窄光斑。

运行系统 智能排版 + 变形补偿工艺包

分层厚度 $20 \mu\text{m} - 60 \mu\text{m}$ 可调

供电方式 220V 家用市电，全风冷无需水冷。

精度标准 稳定批量成型精度

设备尺寸 $630 \times 640 \times 870 \text{ mm}$

气氛控制 智能低氧密闭保护，防氧化发黄。

设备重量 140 kg

广州瑞通增材科技有限公司

🌐 www.riton3d.com ✉ marketing@riton3d.com

☎ +86-20-81509265 📍 广州市荔湾区龙溪中路349号首层、2层202室



Riton3D